



製品環境報告書

iPad Pro (11インチ)

発表日
2020年3月18日

より優れた素材で製造

100%

再生スズをメインロジックボードの
はんだ付け、True Toneフラッシュ、
Apple Pencil用ワイヤレス充電部分に
使用

エネルギー効率

65%

ENERGY STAR®によるエネルギー効率の
限度値より低い消費エネルギー

責任ある素材と 方法を使ったパッケージ

100%

木材繊維を再生資
源と責任ある方法
で管理された資源
から調達

92%

パッケージに占めるファ
イバー素材(パッケージの
プラスチック含有量を減
らす取り組みの結果)

気候変動への取り組み

100%

iPad Pro (11インチ)の最終組み立てを担うすべての
サプライヤーが、Apple製品の製造を再生可能
エネルギーで100%まかなうことを確約

さらに進んだ化学技術¹

- ディスプレイのガラスにヒ素不使用
- ディスプレイに水銀不使用
- BFR (臭素系難燃剤) 不使用
- PVC (ポリ塩化ビニル) 不使用
- ベリリウム不使用

Apple Trade In

Apple Trade Inを通じて使い終わったデバイス
を下取りに出すと、私たちがそれを再利用できるよ
うにするか、無料でリサイクルします。

筐体に低炭素アルミニウムを使用

Apple製品のすべての段階において責任を担います

Appleは、製品に使われる素材、製品を組み立てる人たち、製品寿命を終えた製品のリサイクル方法を含む、Apple製品のライフサイクル全体に責任を持っています。さらに、気候変動に与える影響の軽減、重要な資源の保護、より安全な素材の使用といった、私たちが地球のために最大の効果を生み出せる分野に重点的に取り組んでいます。

私たちは何百万台もの製品を販売しています。そのため、わずかな調整を加えるだけで、有意義な影響をもたらす可能性があります。



カーボンフットプリント

再生可能な素材や再生素材を採用し、再生可能エネルギーを使ってエネルギー効率に優れた製品を作ることに焦点を絞ることで、私たちはAppleが気候変動に与える影響を減らすよう前進を続けています。新しいカメラのデザインとメモリの追加により排出量は増加しましたが、iPad Pro (11インチ)によるカーボンフットプリントを一代前モデルとほぼ同じ量にとどめるため、私たちは自社のサプライヤーと協力し、Appleのサプライヤークリーンエネルギープログラムを通じてサプライヤー各社の再生可能エネルギーの使用量を増やしました⁴。Appleは、炭素排出のライフサイクル評価を利用して、製品の温室効果ガス排出量削減を促すための機会を特定するよう取り組みを続けています。

iPad Pro (11インチ)のライフサイクルにおける炭素排出量

89%	製造
4%	輸送
6%	使用
<1%	耐用年数終了時の処理



原材料の調達

100パーセント再生スズによるはんだ付けの使用範囲を複数の部品に拡大しました。

重要な資源を保護するため、私たちは使用する材料の削減に取り組むとともに、将来的にはリサイクルされた素材または再生可能な素材のみで製品を作ることを目指しています。また、この移行を進めながら、原材料を責任ある方法で調達するための取り組みを続けています。多くの原材料について、一部は鉱物源にいたるまでマッピングし、製錬所と精製所に対して最も厳格な基準を確立しています。私たちは、製品に使用される鉱物を責任ある方法で調達する、世界的なリーダー企業として認められていることを誇りに思います。製品のデザインにおいても、Apple製品を作る人たち、使う人たち、リサイクルする人たちの安全を考慮し、数百種類にのぼる有害物質の使用を制限しています。私たちの基準は、人と環境を守るために、法令で定められた基準を上回ります。



アルミニウム

自らのカーボンフットプリントに対するAppleの重点的な取り組みは、調達する素材にまで及びます。そのためアルミニウムの大半が使われる筐体には、化石燃料の代わりに100パーセント水力電気を利用して製錬されたアルミニウムを優先的に使っています。



プラスチック

私たちは、化石燃料系プラスチックに代わる、再生可能または再生プラスチックへの移行を進めています。iPad Pro (11インチ) では、複数の部品で35パーセント以上再生プラスチックを使用しています。



スズ

私たちは、メインロジックボードのはんだ付け、True Toneフラッシュ、Apple Pencil用ワイヤレス充電部分に100パーセント再生スズを使用しています。さらに、スズ、タンタル、タングステン、金、コバルトの特定済みの製錬所と精製所のすべてに対して、第三者監査への参加を求めています⁵。



さらに進んだ化学技術

iPad Pro (11インチ) では、ベリリウム、臭素系難燃剤、PVC、フタル酸エステル、ディスプレイに使われる水銀、ディスプレイのガラスに使われるヒ素などの有害物質を一切使用していません¹。iPad Pro (11インチ) の素材の100パーセントが、Appleの**規制物質仕様書**の対象となっています。私たちは、定められた基準の枠を超え、すべての製品のあらゆる部分に含まれる未規制物質を理解することを目指しています。そのためには、サプライチェーン全体において業界をリードするレベルの透明化を図る必要があります。これまでに私たちは、iPad Pro (11インチ) の構成の80質量パーセント以上を特定しました。



製造

Appleのサプライヤー行動規範は、サプライチェーンで働く人々と、私たちみんなが共有する地球を守るための厳格な基準を定めています。私たちは毎年、Appleの行動規範が求める基準をサプライヤーがどの程度維持できているかを査定しています。

私たちはサプライヤー各社と密接に協力し、その従業員が尊厳と敬意を持って扱われる安全で健康的な職場を提供できるように、そして各社が環境に与える影響を減らせるように取り組んでいます。私たちの要件はAppleのサプライチェーン全体に適用され、原材料の責任ある調達もこれに含まれます。サプライヤーが再生可能エネルギーに移行するための支援、従業員を対象とした教育の機会の提供、最終組み立てを担うサプライヤーが廃棄物を削減するためのサポートなど、私たちがさらなる前進を続けられるのは、Appleの行動規範によって築かれた強固な基盤があるからです。iPhone、iPad、Mac、Apple Watch、AirPods、HomePod、Apple TVの最終組み立て施設のすべてが、ULによる廃棄物ゼロ施設の認定を取得しています⁶。

より環境に配慮した化学物質

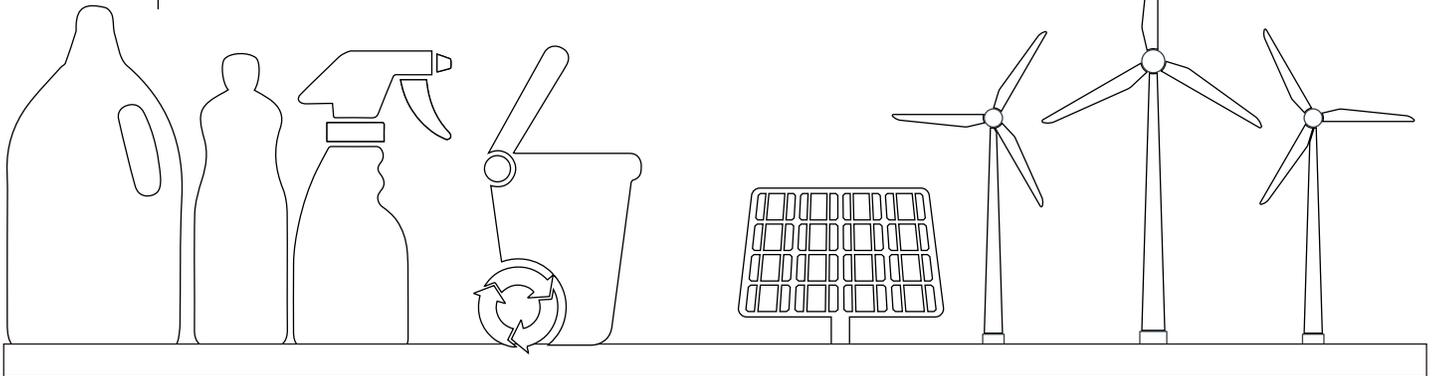
iPad Proの最終組み立てサプライヤー施設のすべてが、GreenScreen[®]の評価手法によってより安全と判断された洗浄剤と脱脂剤を製造工程で使用しています⁷。

埋立廃棄物ゼロ

iPad Proの最終組み立てサプライヤー施設は、埋め立て処理に送られる廃棄物を一切生み出していません⁶。

サプライヤーのエネルギー使用

iPad Proの最終組み立てを担うすべてのサプライヤーが、Apple製品の製造を再生可能エネルギーで100パーセントまかなう方法に移行しています。





梱包と輸送

iPad Pro (11インチ)のパッケージは、リサイクル可能なファイバー素材で作られています。

Appleでは、パッケージをより良いものにするためにプラスチックを排除し、再生素材を増やすとともに、使用するパッケージを全体的に減らすように取り組んでいます。Apple製品のパッケージに使われる木材繊維のすべてが再生素材、または責任ある方法で管理された森林から調達されたものです⁸。さらに、私たちはパッケージに使用するすべてのバージン木材繊維を十分補うことができる、責任ある方法で管理された森林を保護または育成しています⁹。こうした活動により、幅広い用途に使える森林は再生され、私たちの空気と水を浄化し続けることができます。

92%

パッケージに占めるファイバー素材(パッケージのプラスチック含有量を減らす取り組みの結果)¹⁰

45%

再生素材をパッケージ用ファイバーに使用

100%

パッケージに含まれるバージン木材繊維を責任ある方法で管理された森林から調達⁸





使用

iPad Pro (11インチ)の消費エネルギーは、ENERGY STARの要件より65パーセント低く抑えられています。

Apple製品はエネルギー効率に優れ、長く使えて、安全であるように設計されています。iPad Pro (11インチ)では、賢い方法で消費電力を管理する、ソフトウェアと電力効率の高いコンポーネントを使っています。また、私たちは自らの信頼性試験研究所と環境試験研究所を運営しているので、Apple製品は厳格な検査を経て初めて市場へと出荷されます。Appleによるサポートはそれぞれの製品のライフサイクル全体を通して継続的に提供されます。デバイスは定期的なソフトウェアアップデートによって常に最新の状態に保たれ、正規の修理サービスのネットワークが必要に応じて修理を行います。

ENERGY STAR認定を受けた製品のエネルギー消費量

Apple製デバイスは、市場で最もエネルギー効率に優れた上位25パーセントのコンピュータをラベリングする制度として設立されたENERGY STARにより、パフォーマンスの高い製品として常にランク付けされています。iPad Pro (11インチ)の消費エネルギーは、ENERGY STARの要件より65パーセント低く抑えられています¹⁾。



長く使える設計

耐久性を最大にするため、私たちは自社の信頼性試験研究所で、ユーザーによる使用体験をシミュレートする厳格な検査方式を使ってiPad Pro (11インチ)を評価しました。

さらに進んだ化学技術で製造

私たちは、毒物学者と皮膚科医による助言にもとづき、ユーザーが触れる素材を厳密にコントロールしています。



回収

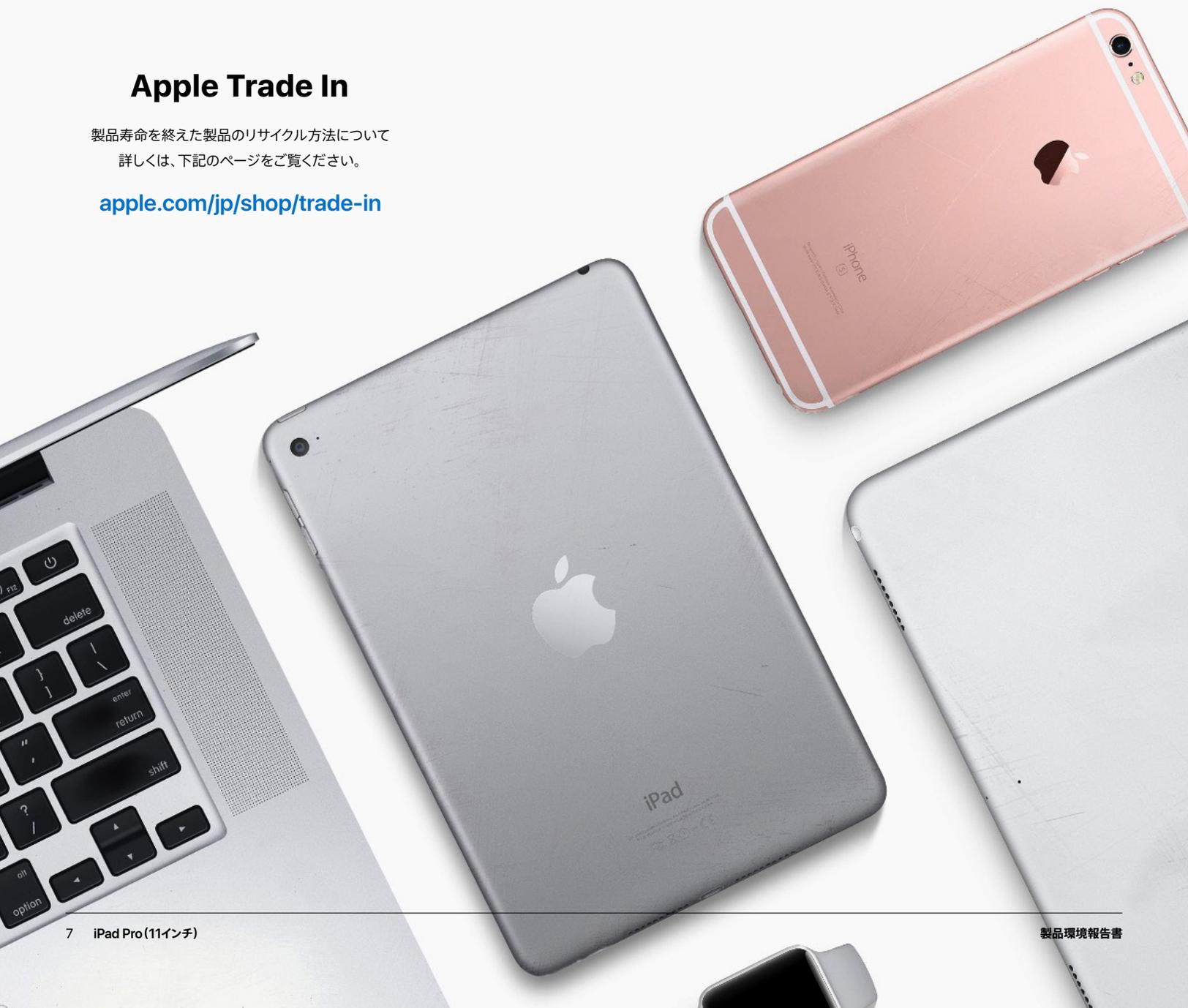
Apple Trade Inで使い終わった製品を下取りに出すと、私たちがそれを確実に再利用できるようにするか、無料でリサイクルします。

製品が使われる期間が長いほど、地球から採取される資源の量が減ります。そのため私たちは、Apple Trade In をスタートしました。使い終わったデバイスの回収を、Appleにシームレスに依頼する方法をお客様に提供するプログラムです。条件を満たすデバイスを下取りに出したお客様は、下取り額分のApple Storeギフトカードを受け取ることができます¹²。デバイスが下取りの条件を満たさない場合は、私たちが無料でリサイクルします。さらにAppleは、自社製品を販売する国の99パーセントで、[製品回収プログラム](#)と[リサイクルプログラム](#)を実施するか、当該プログラムに参加しています。また、Apple製品を扱うリサイクル業者に対して高い基準を設定しています。自社製品から有害物質を排除するための私たちの取り組みにより、Apple製品の素材をより安全に回収して再利用できるようになります。

Apple Trade In

製品寿命を終えた製品のリサイクル方法について詳しくは、下記のページをご覧ください。

apple.com/jp/shop/trade-in



定義

リサイクルされた素材: リサイクルによって、採掘された素材ではなく回収された素材から調達ができるようになるので、限りある資源をより有効的に利用できます。Apple製品に使われる材料の再生素材に関する所見は、ISO 14021に準拠する再生素材の基準を満たしていることが独立した第三者によって確認されています。

バイオベースプラスチック: バイオベースプラスチックは、化石燃料資源ではなく、生物資源から作られています。バイオベースプラスチックによって、私たちは化石燃料への依存を軽減することができます。

再生可能な素材: 私たちは、紙繊維やサトウキビなど、人間の寿命に相当する期間内に再生できるものをバイオ素材と定義しています。バイオ素材は、限りある資源の利用を減らすのに役立ちます。ただし、バイオ素材は再生できるものであるとはいえ、必ずしも責任ある方法で管理されているとは限りません。再生可能な素材は、地球の資源を枯渇させることなく継続的に生産できる方法で管理されたバイオ素材の一種です。そのため私たちは、認定を受けた方法で管理されている資源のみを使用しています。

サプライヤーグリーンエネルギープログラム: 製品の製造に使われる電力は、Apple全体のカーボンフットプリントにおける最大の要因です。そのため私たちは、サプライヤーがエネルギー効率を高め、新しい再生可能エネルギー源に移行できるようにサポートしています。Appleとサプライヤー各社は、このプログラムの一環として、2020年までに4ギガワット以上の新しい再生可能エネルギーを世界中で生産および調達することを目指しています。この目標は、現在のAppleの製造に関連するカーボンフットプリントの約3分の1に相当します。

カーボンフットプリント: 予想排出量は、ISO 14040およびISO 14044で規定されたガイドラインおよび条件に従って計算しています。炭素排出量のモデル化には、主にデータの制約に起因する特有の不確実性があります。Appleの炭素排出の主な要因については、Apple特有のパラメータを使って詳細なプロセスベースの環境モデルを開発することで、この不確実性に対応しています。Appleのカーボンフットプリントにおけるそれ以外の要因については、業界の平均データと仮説にもとづいて対応しています。この計算には、二酸化炭素換算排出量 (CO₂e) の地球温暖化係数 (GWP 100年) に影響する以下のライフサイクル段階が含まれます。

- **製造:** 原料の採取、生産、輸送と、すべての部品および製品パッケージの製造、輸送、組み立てを含みます。
- **輸送:** 完成した製品と製品パッケージを製造工場から各地域の流通センターに運ぶ航空および海上輸送を含みます。流通センターからエンドユーザーへの製品輸送は、地域の地理的条件にもとづく平均距離を使ってモデル化されています。
- **使用:** Appleでは、最初の所有者による電力消費期間を3年間と想定しています。製品使用のシナリオは、同様の製品におけるユーザーの過去の使用データにもとづいています。電力網の地理的な違いは地域レベルで調整しています。
- **耐用年数終了時の処理:** 回収センターからリサイクルセンターまでの輸送と、部品の機械的分離および破砕に使われるエネルギーを含みます。カーボンフットプリントについて詳しくは、apple.com/jp/environment/answers をご覧ください。

文末脚注

¹Appleの規制物質仕様書で、有害物質の使用制限を定義しています。これには、Appleが物質を「不使用」と見なす場合の定義が含まれます。すべてのApple製品でPVCとフタル酸エステルを使用していません。ただし、インド、タイ、韓国を除きます。これらの国ではAC電源コードにPVCとフタル酸エステルが使われており、代替物質の政府認可申請を続けています。Apple製品は、欧州連合指令2011/65/EUとその改正条項(高温のはんだなど、鉛の使用の適用除外を含む)に準拠しています。Appleは、技術的に可能な場合、これらの適用除外物質の使用の段階的廃止に取り組んでいます。

²iPad Pro (11インチ) は米国とカナダでEPEATのGold認定を受けました。EPEAT (Electronic Product Environmental Assessment Tool) は、IEEE 1680.1-2018で規定された環境特性をもとにコンピュータとディスプレイを評価するプログラムです。詳しくは www.epeat.net をご覧ください。

³温室効果ガス排出量は、ISO 14040およびISO 14044の規格に従いライフサイクル評価の手法を使って計算し、128GBストレージ構成の11インチiPad Pro (第2世代) にもとづいています。Appleでは、新しい情報を活用できるように自社の炭素排出モデルを頻繁にアップデートしています。その結果、64GBストレージを搭載した11インチiPad Pro (第1世代) によるカーボンフットプリントの推定量が、製品環境報告書で公開された113 kg CO₂eから114 kg CO₂eに増加しました。

iPad Pro (11インチ) のカーボンフットプリント		
	第2世代	第1世代
64GB	-	114 kg CO ₂ e
128GB	119 kg CO ₂ e	-
256GB	130 kg CO ₂ e	128 kg CO ₂ e
512GB	158 kg CO ₂ e	152 kg CO ₂ e
1TB	206 kg CO ₂ e	184 kg CO ₂ e

文末脚注

⁴ 最も類似点の多い最新のデバイスである11インチiPad Pro(第1世代)を比較に使用しました。提供されている最下位構成の2つのモデルであることから、128GBストレージを搭載した11インチiPad Pro(第2世代)試作モデルを64GBストレージを搭載した11インチiPad Pro(第1世代)量産モデルと比較しました。

第三者監査は、調達方法を確認するためのもので、責任ある原材料調達に関するAppleのプログラムの一環です。また私たちの取り組みは、紛争、人権、そのほかのリスクも考慮しています。

⁶ iPad Pro(11インチ)の最終組み立てサプライヤー施設は、UL LLC(UL2799基準)による廃棄物ゼロの第三者認証を取得しています。これは、これらの最終組み立てサプライヤー施設が埋め立て処理に送られる廃棄物をまったく生み出していないことを意味します。

⁷ GreenScreen®のベンチマーク3または4を満たす化学物質のみをより安全と見なし、使用を推奨しています。iPad Pro(11インチ)の最終組み立て施設は、こうしたより安全な洗浄剤を採用した18の最終組み立てサプライヤー施設の一つです。GreenScreen®は、18の異なる基準にもとづいて物質を評価する包括的な有害性評価ツールです。詳しくは、www.greenscreenchemicals.orgをご覧ください。

⁸ 木材繊維の責任ある調達については、Appleの[持続可能な繊維の仕様書](#)で定義しています。Appleは、木材繊維に竹が含まれると考えています。

⁹ 責任ある方法で管理された森林の保護と育成に関するAppleの取り組みの詳細については、Appleの[環境責任報告書](#)をご覧ください。

¹⁰ 米国小売用パッケージの重量による内訳。

¹¹ iPad Pro(11インチ)の最大電力所要量をはじめとするエネルギー消費量とエネルギー効率の値は、コンピュータのENERGY STARプログラム要件にもとづいています。詳しくは www.energystar.gov をご覧ください。ENERGY STARとENERGY STARのマークは、米国環境保護庁が所有する登録商標です。

iPad Pro(11インチ)のテストは、バッテリーをフル充電し、USB-C充電ケーブル(1m)をつないだ18W USB-C電源アダプタで給電した状態で実施しました。

- スリープ：操作しない状態が2分間(デフォルト設定)続いた時に自動的に切り替わる低電力モード。スリープ/スリープ解除ボタンを押して切り替えることもできます。Wi-Fiに接続し、その他の設定はすべてデフォルト設定のままです。
- アイドル-ディスプレイオン：ディスプレイの明るさは、コンピュータのENERGY STARプログラム要件の定義にもとづいて設定し、明るさの自動調節をオフにしました。Wi-Fiに接続し、その他の設定はすべてデフォルト設定のままです。
- 電源アダプタ無負荷：USB-C充電ケーブル(1m)をつないだ18W USB-C電源アダプタをAC電源のみに接続し、iPad Pro(11インチ)に接続していない状態。
- 電源アダプタ効率：USB-C充電ケーブル(1m)をつないだ18W USB-C電源アダプタの定格出力電流の100パーセント、75パーセント、50パーセント、25パーセントで効率をテストした場合の平均測定値。

モード	iPad Pro(11インチ)の電力消費量		
	100V	115V	230V
スリープ	0.50W	0.50W	0.52W
アイドル-ディスプレイオン	2.48W	2.48W	2.57W
電源アダプタ無負荷	0.02W	0.02W	0.03W
電源アダプタ効率	87.3%	87.7%	87.9%

¹² 下取り額は、下取りに出すデバイスの状態、製造年、構成によって異なります。また、オンラインと店頭で下取り額が異なる場合があります。20歳以上の方が対象です。店頭での下取りの場合、有効な身分証明書の提示が必要です。AppleまたはAppleの下取りプログラムのパートナーにより、その他の条件が適用される場合があります。

© 2020 Apple Inc. All rights reserved. Apple, Appleのロゴ, AirPods, Apple Pencil, Apple TV, Apple Watch, iPad, iPad Pro, iPhone, Mac, macOS, True Toneは、米国および他の国々で登録されたApple Inc.の商標です。Apple Storeは、米国および他の国々で登録されたApple Inc.のサービスマークです。ENERGY STARとENERGY STARのマークは、米国環境保護庁が所有する登録商標です。この文書に記載されているその他の製品名および社名は各社の商標である可能性があります。